

BETONFERTIG- TEILBAUER (m/w/d)

EIN BERUF MIT ZUKUNFT.



MASSING

WAS IST LAUMER FÜR EINE FIRMA?

Laumer gibt's seit 1956 – ein echtes Familienunternehmen, inzwischen schon in dritter Generation mit Moritz und Felix Laumer. Heute arbeiten fast 500 Leute hier und dank der vielen Bereiche ist Laumer im Bausektor etwas ganz Besonderes. Der Hauptstandort in Massing hat 70.000 qm und liegt direkt am Bahnhof – super praktisch, auch ohne Führerschein. Dazu kommt noch das Garagenwerk in Eggenfelden mit rund 22.000 qm Fläche.

LAUMER BAUTECHNIK GMBH
BAHNHOFSTRASSE 8
84323 MASSING

MEHR INFOS:
WWW.LAUMER.DE



EGGENFELDEN

ALLES WICHTIGE ZUR AUSBILDUNG

- Ausbildungsdauer: 3 Jahre
- Berufsschule im Blockunterricht (14 Tage)
- Vergütung:
 - 1. Lehrjahr 1.102 €
 - 2. Lehrjahr 1.197 €
 - 3. Lehrjahr 1.420 €

VORAUSSETZUNGEN

- Quali oder mittleren/höheren Schulabschluss
- handwerkliches Geschick
- technisches Verständnis
- räumliches Vorstellungsvermögen
- mathematische Grundkenntnisse
- Freude, im Team zu arbeiten

95% - das sind die Aussichten für unsere Azubis, in unseren Betrieb übernommen zu werden.

Für Ehrgeizige ist die Ausbildung ein Sprungbrett zur Weiterbildung zum:

- Meister
- Vorarbeiter oder Capo
- Studium zum Bauingenieur oder Architekten

BEWERBUNG

Am besten bewirbst du dich online mit unserem Formular auf www.laumer.de. Natürlich kannst du deine Bewerbung auch per Mail an personal@laumer.de schicken.

Noch Fragen?

Schreib uns gerne bei WhatsApp unter: Tel. 08724/88-555

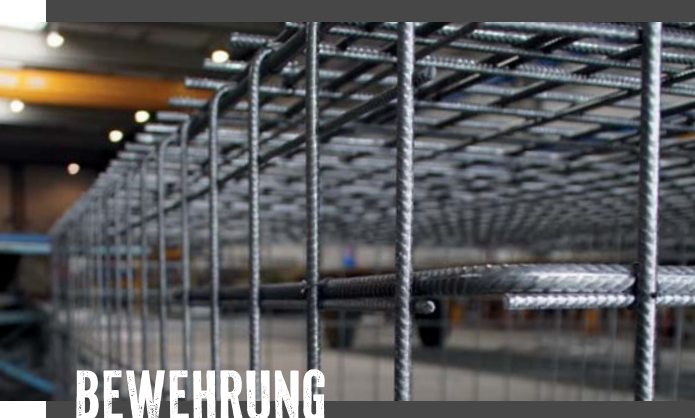


WAS IST BETON-FERTIGTEILBAU?

Der Betonfertigteilbau ist eine moderne und effiziente Bauweise. Im Gegensatz zum konventionellen Bau erfolgt die Produktion der Bauteile wettergeschützt in Hallen unter Einsatz modernster Technik.

Diese Methode bietet entscheidende Vorteile: hohe Qualität, schnelle Bauzeiten und damit Kosteneffizienz – besonders im Gewerbebau ein entscheidender Faktor. Durch die hohe Industriedichte und den guten Ruf deutscher Produkte bleibt die Nachfrage hoch. Daher sind die Zukunftsaussichten dieser Bauweise vielversprechend.

WIE FUNKTIONIERT'S?



BEWEHRUNG

1. Bewehrung – Beton kann Druckkräfte aufnehmen, benötigt aber Stahlbewehrung für Zugkräfte. Diese wird heute computergesteuert gebogen und geflochten.



BETONHERSTELLUNG

2. Betonherstellung – Verschiedene Betonsorten entstehen in einer vollautomatischen Mischanlage. Sondereinbauteile fertigt die Schlosserei.



SCHALUNG

3. Schalung – Die Bauteile erhalten ihre Form in Schalungen. Standardformen werden angepasst, individuelle Öffnungen in der Schreinerei gefertigt.



BETONAGE

4. Betonieren – Nach Vorbereitung der Schalung und Einbau der Bewehrung wird der Beton per Kran eingefüllt, verdichtet und geglättet. Hochfeste Teile werden am nächsten Tag ausgeschalt und zwischengelagert.

WAR DAS ALLES?

Betonfertigteile bieten nahezu unbegrenzte Möglichkeiten – sie können in jede Form gegossen, eingefärbt und mit verschiedenen Oberflächenstrukturen versehen werden. Deshalb ist er nicht nur bei Architekten beliebt, die damit die krassesten Fassaden gestalten, auch für Künstler durften wir schon viele Kunstwerke ausführen.

